



# Controltec

Surveillance sur mesure des  
opérations de pressage individuelles

- ⊕ Utilisation simple
- ⊕ Exploitation flexible
- ⊕ Surveillance des opérations de pressage
- ➔ [www.arnold-fastening.com](http://www.arnold-fastening.com)



## Controltec – surveillance sur mesure des opérations de pressage individuelles

Une liaison doit tenir de manière fiable, conformément aux prescriptions définies. Pour le garantir avec un haut degré de répétabilité, les constructeurs automobiles utilisent par exemple des systèmes de pressage. La technologie de surveillance correspondante saisit et surveille l'exactitude des paramètres demandés.

Il est important que la production se déroule sans heurts, notamment dans la fabrication en série. Ceci concerne également les opérations de pressage à des points de liaison. Avant que tout soit prêt et que tout fonctionne, il convient de définir les données de référence pour le point de liaison.

La directive du client est généralement qu'il souhaite insérer un nouvel élément dans une pièce de tôle. Pour ce point

La surveillance de pressage Controltec PIC2000-2 surveille les opérations de pressage en matière de respect des valeurs limites prévues.



### Controltec se concentre sur la seule opération de liaison

La surveillance de processus se compose de deux parties. D'une part une unité de contrôle à laquelle les capteurs de course et de force sont raccordés. Elle est prévue pour le montage sur rail dans l'armoire électrique.

L'autre partie de la surveillance de processus est le panneau tactile servant à enregistrer les courbes mesurées et à paramétrer l'appareil de mesure.

de liaison, des données de référence déterminées doivent être respectées. À commencer par le tri des éléments dans la position exacte, en passant par le convoyage dans la machine jusqu'à l'opération de pressage en tant que telle, il convient de mettre en œuvre une série d'exigences spécifiques au client. Ceci signifie : pour chaque course effectuée une presse, il convient de garantir que les éléments dans les systèmes de pressage soient dans le bon sens, et ce souvent dans une succession temporelle très rapide.

### Après le sertissage, la surveillance du processus entre en action

Pour chaque pressage, une courbe caractéristique est enregistrée. La force de retenue de l'élément de liaison et le déport que le client définit pour son application concrète sont ensuite mesurés. Nous avons élaboré la Controltec spécialement pour ce processus - une commande parfaitement adaptée aux exigences individuelles du client.

### Utilisation simple et exploitation flexible

L'utilisation et le paramétrage de la surveillance de processus a lieu via l'écran tactile du petit Panel PC.

### Des extensions de la surveillance de processus sont prévues

Avec notre propre développement inséré dans notre technologie des systèmes,



- + la commande « Controltec » peut être adaptée en fonction des exigences individuelles du client
- + surveillance fiable des valeurs limites prédéfinies
- + mesure de la force de retenue de la pièce d'assemblage et de la profondeur de sertissage
- + enregistrement de la courbe caractéristique pour chaque sertissage
- + utilisation facile grâce à l'écran tactile

L'unité de contrôle à laquelle également les capteurs de course et de force sont raccordés est prévue pour le montage sur rail dans l'armoire électrique.

### Les premières applications lors de processus de pressage complexes ont fait leurs preuves

La surveillance de processus PIC 2000-2 peut être utilisée partout où un processus est enregistré au moyen de deux valeurs techniques via un signal normalisé analogique de 0–10 V et où il doit être exploité à partir de différents critères. Les premières commandes attestent que cette surveillance de processus sur mesure est intéressante en particulier pour les constructeurs automobiles.

nous pouvons à présent réagir à de nouvelles exigences et modifications sur le marché. Des souhaits spécifiques de clients, comme par exemple des extensions de fonction, peuvent être réalisés sans difficulté.

Pour ajuster l'étendue des performances du système à des applications encore plus complexes, les développeurs d'ARNOLD UMFORMTECHNIK travaillent

à une extension : une conception à plusieurs canaux de la technique de surveillance, pour laquelle jusqu'à quatre paires de capteurs peuvent surveiller simultanément quatre positions différentes.

# Le ARNOLD GROUP

Toujours là où le client a besoin de nous.

## Le ARNOLD GROUP

ARNOLD – ce nom fait référence à la fabrication de systèmes d'assemblage efficaces et durables au plus haut niveau. Sur la base d'un savoir-faire de longue durée dans la production d'éléments d'assemblage intelligents et de pièces extrudées d'une grande complexité, le groupe ARNOLD GROUP s'est développé pour devenir un prestataire et un partenaire de développement global en matière de systèmes d'assemblage complexes. Avec le positionnement «BlueFastening Systems», ce développement se poursuit continuellement sous une même enseigne. L'ingénierie, les services, les éléments d'assemblage et de fonction ainsi que les systèmes d'alimentation et de traitement provenant d'un seul et même prestataire – c'est efficace, durable et international.



### ARNOLD FASTENING SYSTEMS

Rochester Hills  
USA

### ARNOLD FASTENING SYSTEMS Inc.

1873 Rochester Industrial Ct.,  
Rochester Hills, MI 48309-3336  
USA  
T +1 248 997-2000  
F +1 248 475-9470



### ARNOLD UMFORMTECHNIK

Ernsbach  
Allemagne

### ARNOLD UMFORMTECHNIK GmbH & Co. KG

Carl-Arnold-Straße 25  
74670 Forchtenberg-Ernsbach  
Allemagne  
T +49 7947 821-0  
F +49 7947 821-111



### ARNOLD UMFORMTECHNIK

Dörzbach  
Allemagne

### ARNOLD UMFORMTECHNIK GmbH & Co. KG

Max-Planck-Straße 19  
74677 Dörzbach  
Allemagne  
T +49 7947 821-0  
F +49 7947 821-111



### ARNOLD FASTENERS SHENYANG

Shenyang  
Chine

### ARNOLD FASTENERS (SHENYANG) Co., Ltd.

No. 119-2 Jianshe Road  
110122 Shenyang  
Chine  
T +86 24887 90633  
F +86 24887 90999