

Feedtec

Fördertechniken und -anlagen

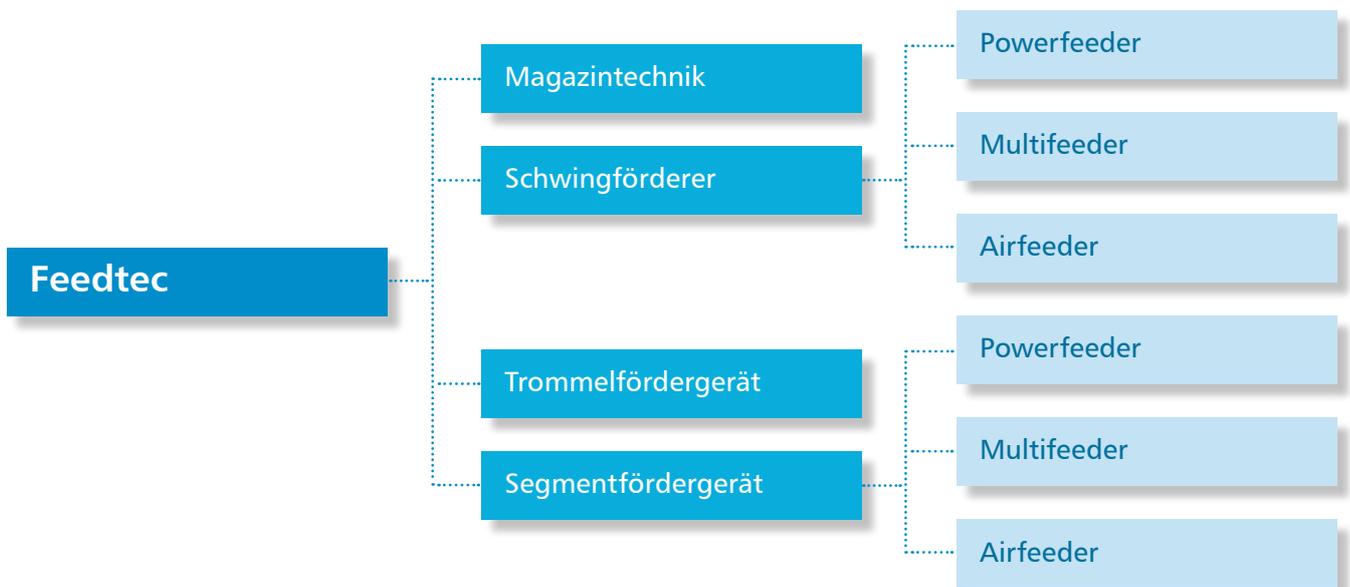
- + kompakte Bauweise
- + absolut prozesssicher
- + hohe Sortierleistung
- + geringer Verschleiß
- + wartungsarm
- + modularer Baukasten

➔ www.arnold-fastening.com



Allgemeine Informationen zum Bereich Feedtec

Unter den Bereich Feedtec fallen alle Fördertechniken und -anlagen, die im Leistungsportfolio von ARNOLD zu finden sind. Unterteilen kann man diese zunächst in vier verschiedene Gruppen. Zum einen gibt es die Magazintechnik, die Schwingförderer und natürlich auch die Trommelfördergeräte sowie die Segmentfördergeräte.



Mutterngröße	KP 5S	KP SH / 6	KP 8	KP 10S	KP 12
Füllmenge	ca. 1.500	ca. 1.500	ca. 1.500	ca. 1.000	ca. 1.000

Magazintechnik

Einsatzbereich von Muttermagazinen:

- ⊕ bei Kleinserien mit einem Mutterbedarf von ca. 30.000 bis 50.000 Stück/Jahr.

Anwendungsfälle:

- ⊕ Presswerke, Handarbeitsplätze sowie C-Bügel-Anlagen.
- ⊕ es kann jeweils nur ein Stanzkopf an ein Magazin angeschlossen werden.



Schwingförderer

Einsatzbereiche von Schwingförderern:

- ⊕ Kleinserien mit einem Mutterbedarf von ca. 40.000 bis 100.000 pro Jahr.
C- Bügel und C-Bügelanlagen.
Handarbeitsplätze.
- ⊕ Pressen an denen am Aufstellort der Schwingförderer keine störenden Vibrationen auftreten, dies bedarf jedoch der Rücksprache mit ARNOLD.
- ⊕ pro Bahn kann ein Stanzkopf angeschlossen werden.

Trommelfördergerät

Einsatzbereiche für Trommelfördergeräte:

- ⊕ Großserieneinsatz in Presswerken.
- ⊕ vollautomatische Zuführung.
- ⊕ je nach Ausführung für bis zu 16 Stanzköpfe gleichzeitig einsetzbar.

Powerfeeder (PF)

Einsatzbereich für PF-Trommelfördergerät:

- ⊕ Presswerkzeuge mit bis zu sechs Stanzköpfen, pro Stanzkopf ein Zuführschlauch
- ⊕ C-Bügel und C-Bügelanlagen.

Die Einstoßereinheiten der PF-Trommelfördergeräte können pro Bahn jeweils nur einen Stanzkopf direkt mit Muttern versorgen. Fördergeräte mit bis zu sechs Bahnen sind möglich.

- ⊕ pro Bahn kann ein Stanzkopf versorgt werden.

Muttergröße	KP 5S	KP SH / 6	KP 8	KP 10S	KP 12
-------------	-------	-----------	------	--------	-------

Förderleistung in Muttern / Min. und Anzahl der Bahnen.

1-bahnig	ca. 50	ca. 50	ca. 50	ca. 40	ca.40
2-bahnig	ca. 25	ca. 25	ca. 25	ca. 20	ca.20
3-bahnig	ca. 15	ca. 15	ca. 15	ca. 12	ca.12
4-bahnig	ca. 10	ca. 10	ca. 10	ca. 8	ca.8

- ⊕ bis zu 300 Muttern pro Minute Gesamtförderleistung.
- ⊕ komplette Prozessüberwachung Fördergerät und Werkzeugkomponenten im Presswerkzeug.

Förderleistung in Muttern / Min. und Anzahl der Bahnen.

	PF - 2	PF - 2	PF - 4	PF - 4	PF - 6	PF - 6
Bahnen in Betrieb	1	2	3	4	5	6

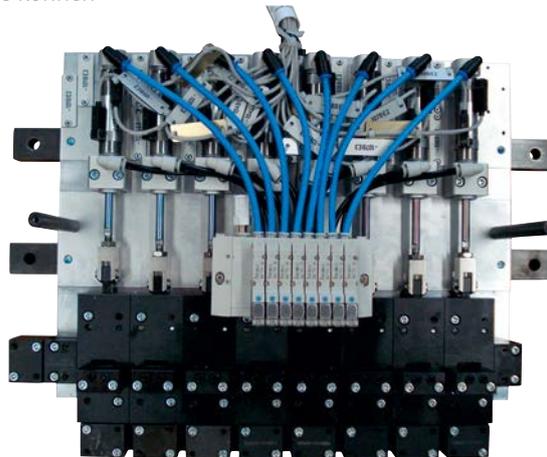
Muttergröße

KP 5S	120	90	90	90	70	70
KP 5H / 6	120	90	90	90	70	70
KP 8	100	80	80	80	60	60
KP 10S	85	60	60	60	40	40
KP 10H / 12	75	50	50	50	35	35

Multifeeder (MF)

Einsatzbereiche für MF-Trommelförderergeräte:

- ⊕ Presswerkzeuge mit bis zu zwei Stanzköpfen ohne Multiverteiler, jeder Stanzkopf wird über einen Zuführschlauch mit Muttern versorgt.
- ⊕ Presswerkzeuge mit bis zu 16 Stanzköpfen, Verteilung der Muttern auf die einzelnen Stanzköpfe erfolgt im Werkzeug mit bis zu zwei 8fach Multiverteilern, jeder Multiverteiler wird über einen Zuführschlauch mit Muttern versorgt.
- ⊕ die MF-Schiebeeinheiten der MF-Trommelförderergeräte können pro Bahn jeweils nur einen Stanzkopf oder Multiverteiler mit bis zu acht Bahnen direkt mit Muttern versorgen.



Förderleistung MF-Trommelförderer in Muttern / Min

Bahnen in Betrieb	MF - 2	MF - 2
Muttergröße	1	2
KP 5S	150	150
KP 5H / 6	150	150
KP 8	150	150
KP 10S	120	120
KP 10H / 12	100	100

Förderleistung in Muttern / Min. und Anzahl der Bahnen bei Multiverteilern (MV)

	1	2	3	4	5	6	7	8
KP 5S	150	75	50	35	30	25	20	15
KP 5H / 6	150	75	50	35	30	25	20	15
KP 8	150	75	50	35	30	25	20	15
KP 10S	120	60	40	30	25	20	15	15
KP 10H / 12	100	50	35	25	20	15	10	10

Airfeeder (AF)

Einsatzbereiche für AF-Trommelförderergeräte:

- ⊕ Presswerkzeuge mit bis zu zwei Stanzköpfen ohne Multiverteiler, jeder Stanzkopf wird über einen Zuführschlauch, mit Hilfe einer Unterstützungseinheit, mit Muttern versorgt.
- ⊕ Presswerkzeuge mit bis zu 16 Stanzköpfen in Verbindung mit zwei Multiverteilern mit bis zu 8 Abgängen, jeder Multiverteiler wird über einen Zuführschlauch, mit Hilfe einer Unterstützungseinheit, mit Muttern versorgt.

Förderleistung AF-Trommelförderer in Muttern / Min

Bahnen in Betrieb	MF - 2	MF - 2
Muttergröße	1	2
KP 5S	150	150
KP 5H / 6	150	150
KP 8	150	150
KP 10S	120	120
KP 10H / 12	100	100

Segmentfördergerät

Einsatzbereiche für Segmentförderergeräte:

- ⊕ Presswerkzeuge mit bis zu sechs Einpressköpfen, jeder Einpresskopf wird über einen Zuführschlauch mit einer Schraube versorgt.
- ⊕ C-Bügel und C-Bügelanlagen.
- ⊕ Die Förderleistung eines Segmentförderergeräts beträgt je nach Element ca. 40 Elemente pro Minute.

Die ARNOLD GROUP

Immer dort, wo der Kunde uns braucht.

Die ARNOLD GROUP

ARNOLD – dieser Name steht international für effiziente und nachhaltige Verbindungssysteme auf höchstem Niveau. Auf der Basis des langjährigen Know-hows in der Produktion von intelligenten Verbindungselementen und hoch-komplexen Fließpressteilen hat sich die ARNOLD GROUP bereits seit mehreren Jahren zu einem umfassenden Anbieter und Entwicklungspartner von komplexen Verbindungssystemen entwickelt. Mit der Positionierung „BlueFastening Systems“ wird diese Entwicklung unter einem einheitlichen Dach kontinuierlich weitergeführt. Engineering, Services, Verbindungs- und Funktionselemente sowie Zuführ- und Verarbeitungssysteme aus einer Hand – effizient, nachhaltig und international.



ARNOLD FASTENING SYSTEMS
Rochester Hills
USA



ARNOLD UMFORMTECHNIK
Ernsbach
Deutschland



ARNOLD UMFORMTECHNIK
Dörzbach
Deutschland



ARNOLD FASTENERS SHENYANG
Shenyang
China

ARNOLD FASTENING SYSTEMS Inc.

1873 Rochester Industrial Ct.,
Rochester Hills, MI 48309-3336
USA
T +1 248 997-2000
F +1 248 475-9470

ARNOLD UMFORMTECHNIK GmbH & Co. KG

Carl-Arnold-Straße 25
74670 Forchtenberg-Ernsbach
Deutschland
T +49 7947 821-0
F +49 7947 821-111

ARNOLD UMFORMTECHNIK GmbH & Co. KG

Max-Planck-Straße 19
74677 Dörzbach
Deutschland
T +49 7947 821-0
F +49 7947 821-111

ARNOLD FASTENERS (SHENYANG) Co., Ltd.

No. 119-2 Jianshe Road
110122 Shenyang
China
T +86 24887 90633
F +86 24887 90999