



MAThread[®]

Gerades Eindrehen reduziert Montagekosten

- + kurze Taktzeiten
 - + hohe Prozessfähigkeit
 - + kein Verkanten
 - + geringeres Oberflächenbeschädigungsrisiko
 - + geringere Verletzungsgefahr
 - + bei Schraubverbindungen mit Durchgangsloch
 - + weniger Defekte, Reparaturen, Ausschuss und Ausfallzeiten
- ➔ www.arnold-fastening.com



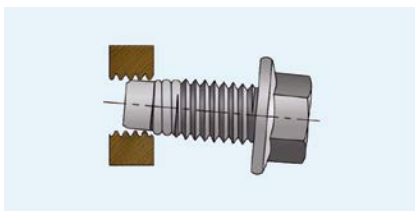
Die Lösung für Ihre Schraubenmontage

Vergessen Sie kostspielige Montageprobleme, die durch das schräge Eindrehen von Schrauben in das Gegengewinde entstehen. Bei diesem sogenannten cross-threading wird ein neues, schräges Gewinde geformt und dabei das ursprüngliche Mutterngewinde zerstört. Mit unserer innovativen Ansatzspitze MATHread® haben Sie dieses Problem nicht mehr, denn MATHread® sorgt für gerades Eindrehen.

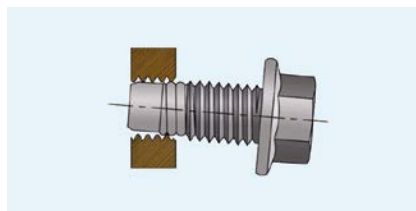
Schrauben mit der MATHread® Ansatzspitze werden durch

spanlose Kaltumformung hergestellt, sind kürzer und leichter als andere spezielle Befestiger und außerdem vielseitiger einsetzbar. Sie sind robust und einfach zu montieren. Mit MATHread® eliminieren Sie alle Probleme, die bei der Montage mit Schrauben gemeinhin auftreten. Deswegen nutzen MATHread® viele Erstausrüster (OEMs wie GM, Ford oder Daimler) und Zulieferer (wie Visteon).

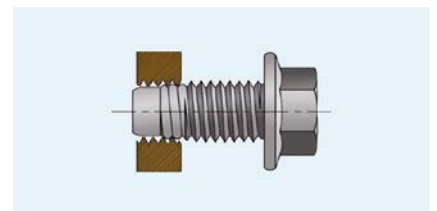
Keine Ausrichtungsfehler dank Ausgleichsgewinde



Mit dem MATHread® Design können Sie die Ansatzform für den optimalen Vorschub in Ihrer Anwendung auswählen.



MATHread® bringt das Schraubengewinde mit dem Mutterngewinde in Einklang, sodass weder das Gewinde ausreißt noch ein unerwünschtes zweites Gewinde eingedreht wird.



Das MATHread® Design bewirkt, dass sich die beiden Gewindespiralen bei jeder Umdrehung exakt aufeinander ausrichten.

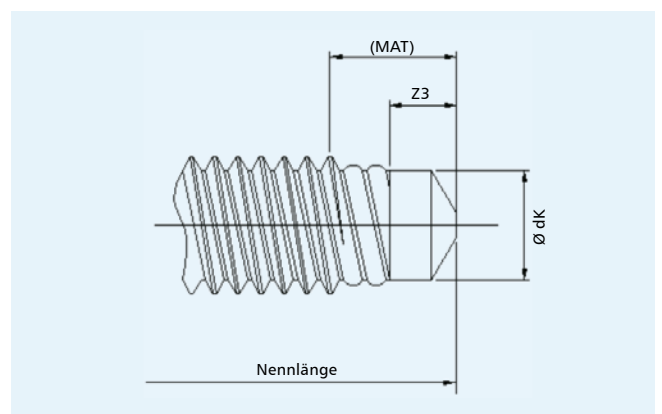
Anwendungsfälle

- ⊕ In der Außenwinkelmontage, wenn die Schraubenlängsachse schräg zur Mutterachse verläuft.
- ⊕ In der Versatzmontage, wenn die Schraubenlängsachse einen parallelen Versatz zur Mutterlängsachse hat.

Nutzen Sie diese zusätzlichen Vorteile von MATHread®

- ⊕ Kompensation von
 - schiefwinklig zugeführten Schrauben
 - mit Versatz zugeführten Schrauben
- ⊕ schnelles Einfädeln ins Mutterngewinde
- ⊕ leichtes Ansetzen der Schraube

Ausführungen



Gewinde	M5	M6	M8	M10
MAT	4,25	5,27	6,76	8,25
Z3	2,25	2,82	3,75	4,67
Ø dx	3,95	4,70	6,41	8,09

Notizen

Die ARNOLD GROUP

Immer dort, wo der Kunde uns braucht.

Die ARNOLD GROUP

ARNOLD – dieser Name steht international für effiziente und nachhaltige Verbindungssysteme auf höchstem Niveau. Auf der Basis des langjährigen Know-hows in der Produktion von intelligenten Verbindungselementen und hoch-komplexen Fließpressteilen hat sich die ARNOLD GROUP bereits seit mehreren Jahren zu einem umfassenden Anbieter und Entwicklungspartner von komplexen Verbindungssystemen entwickelt. Mit der Positionierung „BlueFastening Systems“ wird diese Entwicklung unter einem einheitlichen Dach kontinuierlich weitergeführt. Engineering, Services, Verbindungs- und Funktionselemente sowie Zuführ- und Verarbeitungssysteme aus einer Hand – effizient, nachhaltig und international.



ARNOLD FASTENING SYSTEMS
Rochester Hills
USA



ARNOLD UMFORMTECHNIK
Ernsbach
Deutschland



ARNOLD UMFORMTECHNIK
Dörzbach
Deutschland



ARNOLD FASTENERS SHENYANG
Shenyang
China

ARNOLD FASTENING SYSTEMS Inc.

1873 Rochester Industrial Ct.,
Rochester Hills, MI 48309-3336
USA
T +1 248 997-2000
F +1 248 475-9470

ARNOLD UMFORMTECHNIK GmbH & Co. KG

Carl-Arnold-Straße 25
74670 Forchtenberg-Ernsbach
Deutschland
T +49 7947 821-0
F +49 7947 821-111

ARNOLD UMFORMTECHNIK GmbH & Co. KG

Max-Planck-Straße 19
74677 Dörzbach
Deutschland
T +49 7947 821-0
F +49 7947 821-111

ARNOLD FASTENERS (SHENYANG) Co., Ltd.

No. 119-2 Jianshe Road
110122 Shenyang
China
T +86 24887 90633
F +86 24887 90999