



MAThread[®]

Le vissage droit économise des frais de montage

- + temps de cycles courts
 - + capacité élevée du processus
 - + ne coince pas
 - + risques de dégâts de surface moins élevés
 - + risques de blessure moins élevés
 - + pendant les assemblages avec trou traversant
 - + moins de défauts, de réparations, de rejets et de temps d'arrêt
- ➔ www.arnold-fastening.com



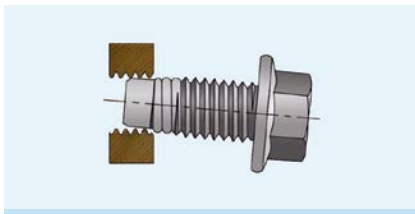
La solution pour vos assemblages vissés

Vous pouvez mettre aux oubliettes les problèmes dispendieux liés aux assemblages provoqués par un vissage oblique dans le contre-filetage. Lorsqu'il y a endommagement du filetage, c'est un nouveau filetage décalé qui est formé et qui détruit le filetage d'écrou initial. Avec notre embout de pointe innovant MATHread® vous n'avez plus à vous en faire car MATHread® garantit un vissage droit.

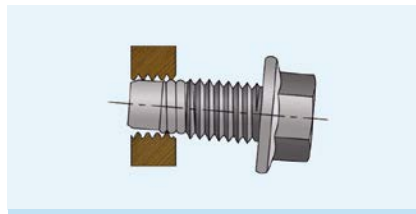
La fabrication des vis avec l'embout de pointe MATHread® se

fait par formage à froid sans formation de copeaux, et elles sont plus courtes et plus légères que d'autres fixations spéciales, sans oublier que leur champ d'application est plus étendu. Elles sont solides et faciles à visser. Avec MATHread® vous faites l'impasse sur tous les problèmes qui se présentent habituellement pendant les assemblages de vis. C'est pourquoi un grand nombre de fabricants d'équipements d'origine (constructeurs tels que GM, Ford ou Daimler) et de fournisseurs (comme Visteon) utilisent MATHread®.

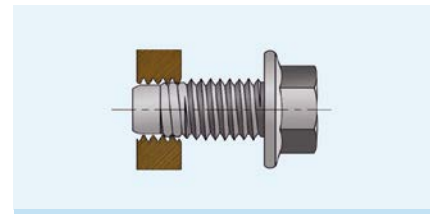
Aucun défaut d'alignement grâce au filetage de compensation



Avec le design MATHread® vous pouvez choisir la forme de la pointe pour une avance optimale adaptée à votre application.



MATHread® permet de faire un ajustage du filetage du boulon avec celui de l'écrou de manière à ce que le filetage ne soit ni arraché ni enclin à former un double-filetage indésirable.



Le design MATHread® permet aux deux spirales filetées de s'ajuster avec exactitude lors de chaque révolution.

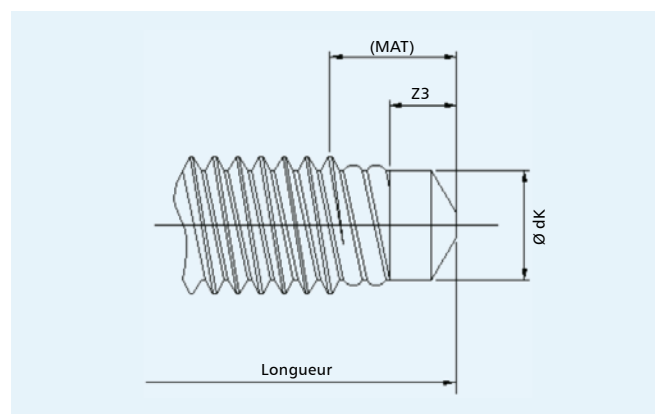
Applications spécifiques

- ⊕ Montage d'angle extérieur avec une course oblique de l'axe longitudinal de la vis par rapport à l'axe de l'écrou.
- ⊕ Dans le montage avec un défaut d'alignement, lorsque l'axe longitudinal de la vis présente un décalage parallèle à l'axe longitudinal de l'écrou.

Profitez des avantages supplémentaires de MATHread®

- ⊕ Compensation des
 - poses obliques de vis
 - poses décalées de vis
- ⊕ insertion rapide dans le filetage d'écrou
- ⊕ pose facile de la vis

Types



Filetage	M5	M6	M8	M10
MAT	4,25	5,27	6,76	8,25
Z3	2,25	2,82	3,75	4,67
Ø dx	3,95	4,70	6,41	8,09

Le ARNOLD GROUP

Toujours là où le client a besoin de nous.

Le ARNOLD GROUP

ARNOLD – ce nom fait référence à la fabrication de systèmes d'assemblage efficaces et durables au plus haut niveau. Sur la base d'un savoir-faire de longue durée dans la production d'éléments d'assemblage intelligents et de pièces extrudées d'une grande complexité, le groupe ARNOLD GROUP s'est développé pour devenir un prestataire et un partenaire de développement global en matière de systèmes d'assemblage complexes. Avec le positionnement «BlueFastening Systems», ce développement se poursuit continuellement sous une même enseigne. L'ingénierie, les services, les éléments d'assemblage et de fonction ainsi que les systèmes d'alimentation et de traitement provenant d'un seul et même prestataire – c'est efficace, durable et international.



ARNOLD FASTENING SYSTEMS

Rochester Hills
USA



ARNOLD UMFORMTECHNIK

Ernsbach
Allemagne



ARNOLD UMFORMTECHNIK

Dörzbach
Allemagne



ARNOLD FASTENERS SHENYANG

Shenyang
Chine

ARNOLD FASTENING SYSTEMS Inc.

1873 Rochester Industrial Ct.,
Rochester Hills, MI 48309-3336
USA
T +1 248 997-2000
F +1 248 475-9470

ARNOLD UMFORMTECHNIK GmbH & Co. KG

Carl-Arnold-Straße 25
74670 Forchtenberg-Ernsbach
Allemagne
T +49 7947 821-0
F +49 7947 821-111

ARNOLD UMFORMTECHNIK GmbH & Co. KG

Max-Planck-Straße 19
74677 Dörzbach
Allemagne
T +49 7947 821-0
F +49 7947 821-111

ARNOLD FASTENERS (SHENYANG) Co., Ltd.

No. 119-2 Jianshe Road
110122 Shenyang
Chine
T +86 24887 90633
F +86 24887 90999